



综合解决方案

风能

CPIC[®]

FIBERGLASS



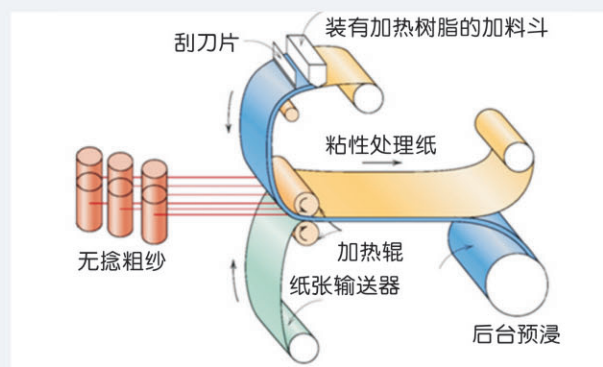
风能 玻璃纤维产品
综合解决方案

工艺描述 ■■■■■■

风能行业主要工艺：预浸料、拉挤（小叶片）、手糊（机舱罩）、真空灌注。

风能领域所用产品：直接纱，织物。

预浸料

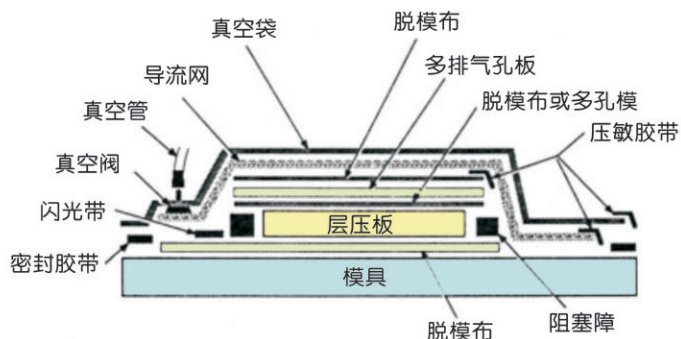
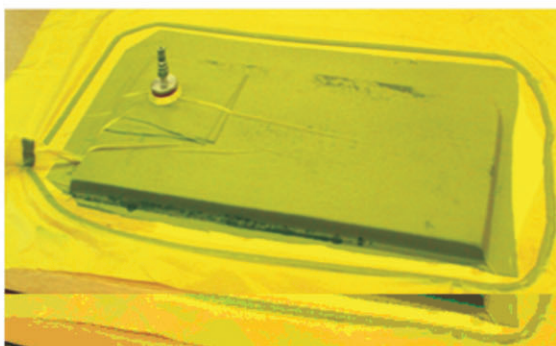


预浸料是指连续纤维增强材料预先与一种聚合物树脂浸渍，并仅仅部分固化。

预浸料是以带状的形式提供给制造商，然后制造商对其进行模塑并固化产品，而无需添加任何树脂。

这是一种在复合结构领域最广泛的工艺应用。

真空灌注工艺



真空成型示意图

利用大气压力从真空袋吸出空气，压缩复合层，并做出高质量的层压板。

直接纱 ■■■■■■



产品代号表示方法

ER 468G - 2400

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 浸润剂牌号
- ◆ 线密度, tex

产品简介

CPIC的直接纱从上世纪90年代就开始服务于风电领域，为世界提供清洁能源用增强材料。CPIC坚持在风电领域持续创新，可用E玻璃、ECT玻璃和TM玻璃生产。

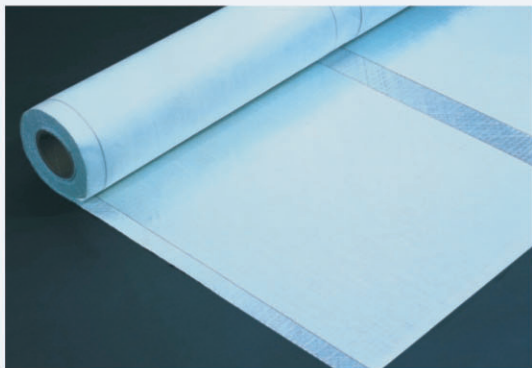
新研发的高强高模TM® 玻璃纤维将为风能发电注入更高的效率。

产品特点

1. 采用硅烷型偶联剂；
2. 采用专有浸润剂，产品具有很快的浸透性、良好的成带性，张力均匀；
3. 使用过程中工艺性优良、毛纱少；
4. 复合材料有很高的机械强度。

浸润剂类型	纤维直径 (μm)	玻璃类型	线密度 (TEX)	匹配树脂类型	适合工艺
468G	11~22	ECT/TM	300/600/1200/2400	环氧	加工成织物后进行真空灌注工艺
469L				不饱和聚酯	
469LV				乙烯基树脂	
467W				聚氨酯	
468	16~24	E/ECT	1200/2400/4800	环氧	预浸料工艺

织物系列 ■■■■■■



产品简介

玻璃纤维多轴向经编织物是在与织物长度方向成 0° 、 90° 及 $20^\circ \sim 80^\circ$ 的范围内的任意方向平行铺设无捻粗纱，用低线密度的纤维线（一般为聚脂线）缝编制成织物。该类织物在设计选定的任意方向都具有所需的强度。其产品结构主要有：①单轴向②双轴向③三轴向④四轴向⑤在以上各方向纱层下面添加短切粗纱和（或）无纺布、表面毡等。由于纤维不像方格布那样产生弯曲，增加了织物制品的强度和刚度，从而降低了织物制品的重量和厚度，并使得其表面的质量得到改善。

产品代号表示方法

EKQ 1800 (0,+45,90,-45) / 230 - 1270

- ◆ 四轴向 (EKU: 单轴向; EKB: 双轴向; EKT: 三轴向; EKQ: 四轴向);
- ◆ 直接纱铺层克重 (g/m^2)
- ◆ 直接纱铺层结构 (铺向角度)
- ◆ 短切层克重 (g/m^2)
- ◆ 幅宽, 单位mm

E DW 600-1285

- ◆ 玻璃类型
- ◆ Direction Woven的缩写, 意为单向织物
- ◆ 单位面积质量, 单位 g/m^2
- ◆ 幅宽, 单位mm

产品特点

- 1、整体性能好
- 2、织物铺层设计灵活
- 3、浸透浸穿好
- 4、层间性能好

产品系列	产品牌号	玻璃类型	树脂体系	总克重 (g/m ²)	0°层 (g/m ²)	+45°层 (g/m ²)	90°层 (g/m ²)	-45°层 (g/m ²)	短切层 (g/m ²)	捆绑线 (g/m ²)
EKU系列	EKU1150(0)	E/ECT/TM	EP/UP/PU	1208	1150	/	50	/	/	8
	EKU1150(0)/50	E/ECT/TM	EP/UP/PU	1258	1150	/	50	/	50	8
	EKU1200(0)	E/ECT/TM	EP/UP/PU	1244	1196	/	40	/	/	8
	EKU1200(0)/50	E/ECT/TM	EP/UP/PU	1294	1196	/	40	/	50	8
EKB系列	EKB450(+45,-45)	E/ECT	EP/UP	446	/	220	/	220	/	6
	EKB800(+45,-45)	E/ECT	EP/UP	808	/	400	/	400	/	8
	EKB1200(+45,-45)	E/ECT	EP/UP	1208	/	600	/	600	/	8
EKT系列	EKT750(0,+45,-45)	E/ECT/TM	EP/UP	748	142	300	/	300	/	6
	EKT1200(0,+45,-45)	E/ECT/TM	EP/UP	1175	567	300	/	300	/	8
	EKT1215(0,+45,-45)	E/ECT/TM	EP/UP	1217	709	250	/	250	/	8
	EKT1215(+45,90,-45)	E/ECT	EP/UP	1217	/	250	709	250	/	8
	EKT1200(+45,90,-45)	E/ECT	EP/UP	1175	/	300	567	300	/	8

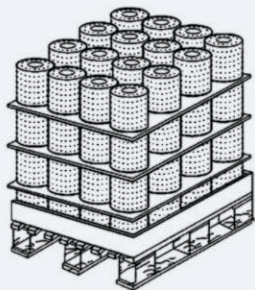
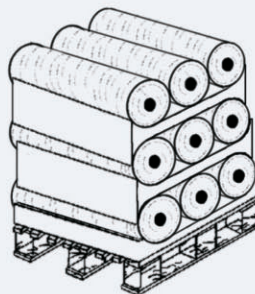
注：1、EP=环氧树脂；UP=不饱和聚酯树脂；PU=聚氨酯树脂；
 2、多轴向织物的每层克种是可设计的；
 3、总克种范围为：300-2000g/m²；
 4、幅宽范围：120-2540mm。

风能 应用领域



包装规格

注：毡系列和织物系列可以根据客户的要求来包装

直接纱
托盘尺寸见表一

多轴向织物包装方式

托盘尺寸 (表一:直接纱) “注：以下卷重仅供参考，具体以销售合同为准”

每卷净重	标准卷尺寸(mm)			卷/托盘	托盘尺寸(mm)	托盘净重(kg)
15-18	外径	内径	高度	48	1140*1140*940	720- 864
	280	152/162	260	64	1140*1140*1200	960-1152

贮存

如无特殊要求，产品应堆放于干燥凉爽处，如若不用，请勿打开包装物，以免受潮。



重庆国际复合材料有限公司
CHONGQING POLYCOMP INTERNATIONAL CORP

地址：中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区 邮编：400082

(市场部) 电话：023-68157828 023-68157586 023-68157576 传真：023-68157822

Website: www.cpicfiber.com

Add: Jianqiao Industrial Park B, Dadukou District, Chongqing, China. Postcode: 400082

Marketing Dept. Tel: (+86-23)68157828 (+86-23)68157586 (+86-23)68157576 Fax (+86-23)68157822

Website: www.cpicfiber.com



CPIC/FIBERGLASS C.S 2016 NO.1

