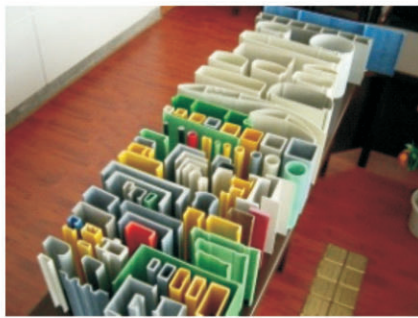




综合解决方案 拉挤

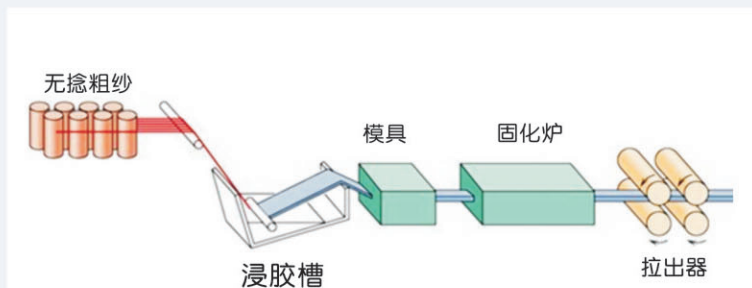
CPIC[®]

FIBERGLASS



拉挤 玻璃纤维产品
综合解决方案

工艺描述 ■■■■■■



连续纤维通过浸胶槽，然后进入预成型模具和固化炉

拉挤工艺：主要采用玻璃纤维无捻粗纱纵向增强。辅助的增强材料有缝编/复合毡、织物、表面毡等，提高横向强度和成品表面质量。树脂中可加入填料，改进型材性能(如阻燃)，并降低成本。

主要用于生产各种拉挤型材、绝缘子（管，棒及其他）。

直接纱 ■■■■■■



产品代号表示方法

ER 469P - 2400

◆ 玻璃类型

◆ 浸润剂牌号

◆ 线密度，tex

产品简介

CPIC生产的直接无捻粗纱是一种连续单股无捻粗纱，用于拉挤成型、织物及方格布的制造。它们适用于不饱和聚酯树脂（UP）、乙烯基树脂（VE）、酚醛树脂（Phenolic）和环氧树脂（EP）。

产品可用E玻璃、ECT玻璃、ECR玻璃（耐化学腐蚀性能优异）和TM玻璃（要求高模量的大型玻璃钢制品方面具有明显的优势）生产。

产品特点

1. 采用硅烷型偶联剂；
2. 采用专有浸润剂，良好的成带性，张力均匀，抽出性好，与树脂的润湿性、浸透性好；
3. 使用过程中耐磨性好、毛纱少；
4. 复合材料有很高的机械强度。

品种代号	单丝直径 (微米)	规格型号说明	适用树脂	产品应用
469L	11~24	200~4800 TEX	不饱和聚酯、乙烯基、环氧	主要用拉挤和拉绕成型,具有浸透快、毛纱少等优势, 增强制品的强度高, 韧性好; 主要用于FRP格栅、钓鱼杆、伞杆、帐篷杆。

地址：中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区 邮编：400082

（市场部）电话：023-68157828 023-68157586 023-68157576 传真：023-68157822

Website: www.cpicfiber.com

469P	11~24	200~4800 TEX	不饱和聚酯、乙烯基、环氧	拉挤型材、光缆加强芯，具有优异的韧性
469HT	27/28	8800/9600 TEX		高TEX的直接纱，可用于生产方管，矩形管，圆管，棒材，槽材，工字材和FRP桥梁等大型的玻璃钢型材
469H	15~22	600~4800TEX	聚氨酯、乙烯基	线缆加强
465	17~24	1200~4800TEX	酚醛树脂	阻燃型拉挤型材
466	13~30	600~9600TEX	环氧	高TEX的环氧直接纱，浸润性好，增强制品具有优异的绝缘性能
468A	14~22	300~2400TEX	环氧	与树脂的结合性好，增强制品的后加工性好，主要用于水处理的压力容器、高压电器方面的绝缘套管等

合股纱



产品代号表示方法

ER 550E - 2400

◆ 玻璃类型

◆ 浸润剂牌号

◆ 线密度，tex

产品介绍

CPIC生产的拉挤工艺用玻璃纤维合股无捻粗纱，主要是针对环氧树脂体系，以满足高绝缘性、高力学性能的高端应用市场而开发的。增强制品具有优异的绝缘性能，若采用ECR玻纤，还能大幅度提升制品抗化学腐蚀性能，最为典型的制品是高压输电用的耐酸绝缘棒。

产品可用E玻璃和ECR玻璃生产。

产品特点

1. 采用优良的硅烷型偶联剂；
2. 采用专有浸润剂，纤维同基体树脂有良好的相容性，具有良好的浸透性和排泡性；
3. 成带性好、毛纱少、耐磨性好、强度高；
4. 复合材料具有很高的电气绝缘性能和很高的机械强度。

品种代号	单丝直径 (微米)	规格型号说明	适用树脂	产品应用
560A	13.7	1200~9600TEX	不饱和聚酯、乙烯基、环氧	电气绝缘棒、绝缘管、气瓶等
550E	11	1200~2400TEX		电气绝缘棒材、绝缘管等，制品的透明性、绝缘均好
555ML	16	2400~9600TEX	环氧	电气绝缘棒，耐击穿电压性能好

膨体纱

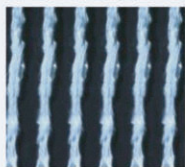


产品代号表示方法

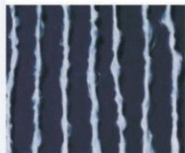
ET 9 - 550 S/NT

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 膨体纱的英文缩写
- ◆ 纤维直径，单位um
- ◆ 线密度，单位tex
- ◆ 浸润剂类型：R代表增强型，S代表淀粉型
- ◆ 表征丝圈结构的字母缩写：NT表示无捻结构，FT表示假捻结构

产品简介



膨体纱是由一束或多束连续细纱或无捻粗纱通过高压气流后膨胀、卷曲、缠绕形成的变形纱，具有TEX稳定、膨化均匀等优点，可替代传统的石棉制品。它具有更蓬松的结构，更强的覆盖能力。膨体纱主要用于编织装饰织物，拉挤型材的边角填充和特殊用途的工业织物（如隔热布，过滤布，耐磨材料和填充材料等）。



产品特点

1. 采用硅烷或淀粉型浸润剂；
2. 纱线线密度均匀、稳定；
3. 无凸型圈和打结现象；
4. 在经、纬方向具有良好的编织性能；
5. 与处理剂结合效果好。

品种代号	单丝直径 (微米)	规格型号说明	适用树脂	产品应用
ET*	7-17	线密度 300~10000TEX	环氧或聚酯树脂	吸树脂量高，可提高复杂制品的表面质量

如果浸润剂或膨化度有特殊要求请注明。

地址：中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区 邮编：400082

(市场部) 电话：023-68157828 023-68157586 023-68157576 传真：023-68157822

Website: www.cpicfiber.com

缝编毡

产品可用E玻璃、ECT玻璃、ECR玻璃生产。



产品简介



CPIC生产的无碱玻璃纤维缝编毡（以下简称缝编毡），是将短切成一定长度的玻璃纤维原丝，无定向沉降在按一定方向排列的无捻粗纱或方格布等基层材料上（也可无基层材料），用有机纤维缝编而成。主要适用于拉挤成型、注射成型（RTM）、缠绕成型、手糊成型等玻璃钢成型工艺。典型产品有拉挤型材管道、贮罐等制品。

产品代号表示方法

E MK 300 - 1270

- ◆ 玻璃类型
- ◆ 玻璃纤维缝编毡英文缩写
- ◆ 单位面积质量，单位 g/m^2
- ◆ 宽度，单位mm

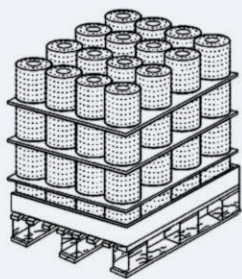
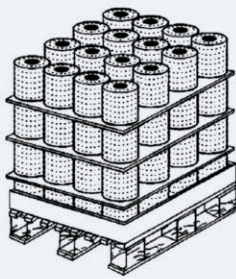
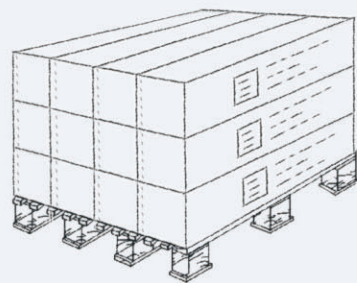
产品特点

1. 厚薄均匀性好，抗拉强度高；
2. 既具有机织布方向性和强度的优点，又具有毡的多向性，结构疏松，表面孔隙多，浸透好的特点；
3. 纤维结构具有可设计性，可用较少的材料达到最佳的力学性能；
4. 纤维不易发生位移变形，耐树脂冲刷，保持最佳的力学性能。

品种代号	克重	幅宽	适用树脂	产品应用
MK*	300 ~ 900 g/m^2	250 ~ 2540mm	环氧、不饱和聚脂、聚氨酯	拉挤型材、手糊制品、游船等

包装规格

注：毡系列可以根据客户的要求来包装。

直接纱
托盘尺寸见表一合股纱
托盘尺寸见表二膨体纱
托盘尺寸见表三

缝编毡包装方式

托盘尺寸 (表一:直接纱)

“注：以下卷重仅供参考，具体以销售合同为准”

每卷净重(kg)	标准卷尺寸(mm)			卷/托盘	托盘尺寸(mm)	托盘净重(kg)
15-18	外径	内径	高度	48	1140*1140*940	720-864
	280	152/162	260	64	1140*1140*1200	960-1152

托盘尺寸 (表二:合股纱)

“注：以下卷重仅供参考，具体以销售合同为准”

每卷净重(kg)	标准卷尺寸(mm)			卷/托盘	托盘尺寸(mm)	托盘净重(kg)
20	外径	内径	高度	48	1140*1140*940	960
	260	76	260	64	1140*1140*1200	1280

托盘尺寸 (表三:膨体纱)

“注：以下卷重仅供参考，具体以销售合同为准”

每卷净重(kg)	纱卷公称尺寸(mm)		卷/托盘	托盘尺寸(mm)	托盘净重(kg)
4-6	190		50	1140*1140*1160	200-300
8-10	230		18	1140*1140*1160	380-480

贮存

如无特殊要求，产品应堆放于干燥凉爽处，如若不用，请勿打开包装物，以免受潮。



重庆国际复合材料有限公司
CHONGQING POLYCOMP INTERNATIONAL CORP

地址：中国重庆市大渡口区建桥工业园区B区 邮编：400082

(市场部) 电话：023-68157828 023-68157586 023-68157576 传真：023-68157822

Website: www.cpicfiber.com

Add: Jianqiao Industrial Park B, Dadukou District, Chongqing, China. Postcode: 400082

Marketing Dept. Tel: (+86-23)68157828 (+86-23)68157586 (+86-23)68157576 Fax (+86-23)68157822

Website: www.cpicfiber.com



CPIC/FIBERGLASS C.S 2016 NO.1

